

## CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR 50/115 KW



**Capacité frigorifique**

50 kW max.

**Capacité calorifique**

115 kW max.

**Débit d'air (max)**

11500 m<sup>3</sup>/h

**Tension d'alimentation**

400V 50Hz

**Type de prise**

CEE 32 A, 5 pôles

**Poids**

330 kg

**Dimensions (L x l x H)**

1950 x 790 x 1610 mm

**Longueur de gaine**

40 mètres

**Diamètre de sortie / reprise**

Ø 600 mm

**Sorties hydrauliques**

2" Bauer (50 mm)

**Consommation moyenne**

11 kW/h

**Réglage ventilation**

Oui

**Pompe de relevage de condensats**

Oui

**Vanne à trois voies**

Oui