

## DÉSHUMIDIFICATEUR À CONDENSATION - FD 25



**Capacité nominale**

30 litres / 24h

**Capacité de déshumidification  
à 20°C et 75% d'HR**

17 litres / 24h

**Débit d'air (max)**

300 m<sup>3</sup>/h

**Tension d'alimentation**

230V 50Hz

**Type de prise**

CEE 16 A

**Poids**

29 kg

**Dimensions (L x l x H)**

398 x 382 x 555 mm

**Contrôle de l'HR**

Hygrostat incorporé

**Consommation moyenne**

530 W/h

**Mobilité**

Sur roulettes